

## SYN-CUT G HF SERIES

### 森帝超级磨削油 – 森克 HF 5, 7, 10, 15

#### 简介:

森帝超级磨削油 – 森克 (SYN-CUT G) HF系列是一组可用于不同金属的各种成型加工的高性能磨削油, 本系列产品不含氯, 环境友好。因采用极高品质的基础油和添加剂, 森帝超级磨削油系列与普通磨削油相比, 高温操作时的挥发性以及油雾的产生较少, 有效地改善了操作环境。精心选择不含氯添加剂系统提供了优异的润滑性能, 避免了磨削时出现的工件表面烧伤现象, 同时使得刀具寿命得以延长, 加工精度大大提高。本系列产品包括四个粘度等级, 分别为SYN-CUT G HF 5, 7, 10, 15。

森克 (SYN-CUT G) HF 5, 7, 10, 15推荐用于各种金属尤其是锻钢和合金工具钢的磨削和研磨/精研加工。本产品的低粘度可提供最大程度的冷却性, 允许磨屑的快速沉降分离, 同时被磨屑带走的油较少。本系列产品也适用于小型零部件的切削和珩磨操作。森克 (SYN-CUT G) HF 10, 15为多功能磨削油, 特别适用于那些需要高磨削精度的零部件如曲轴、齿轮、工具和轴承的磨削加工, 同时也推荐用于严苛的磨削操作如槽式磨削 (Flute Grinding) 以及磨齿操作。与森帝磨削油-森克 (SYN-CUT G) 5, 7, 10, 15相比, 森克 HF 5, 7, 10, 15的闪点要高, 油雾的产生倾向极低, 磨削的安全性提高。

#### 优点:

森克 (SYN-CUT G) HF 5, 7, 10, 15满足多用途加工操作, 允许各种材料的不同的加工方式以及不同严苛程度的加工操作能够被一种产品满足, 此特点使得本系列产品成为机加工车间的金属加工油首选。森克 HF 系列的特性和潜在效益包括:

- 优异的润滑性和抗磨性能, 延长刀具使用寿命, 允许磨削操作有大的进刀量, 使得生产效率提高, 生产成本降低
- 提高表面加工精度, 降低废品率, 提高成品质量
- 高温操作时挥发性低, 低油雾特性, 改善了加工环境, 油品消耗少, 采购成本降低
- 适用于各种黑色及有色金属的加工操作, 应用广泛
- 适合多种用途, 避免交叉污染问题, 进一步减少库存
- 高闪点, 操作安全
- 浅色低味

## 应用：

森克 (SYN-CUT G) HF 5, 7, 10, 15 为油性磨削油, 适用于不同金属的各种精加工作业, 根据不同的粘度, 本系列产品可用于:

森克 HF 5 推荐用于各种黑色金属如铸铁、钢尤其是合金工具钢的珩磨和研磨加工, 也适用于小型有色金属零部件的高速切削和磨削操作。

森克 HF 7 推荐用于各种黑色金属尤其是合金工具钢的磨削/精研加工, 也适用于小型零部件的切削和磨削操作。

森克 HF 10, 森克 HF 15 为多功能磨削油, 特别适用于那些需要长期稳定的高磨削精度的零部件如曲轴、齿轮、轴承和工具的磨削加工。森克 HF 15 适用于严苛的磨削操作如槽式磨削 (Flute Grinding) 以及磨齿操作, 此产品也可用于需要低粘度, 低油雾切削油的中等负荷加工作业。

## 产品典型技术指标：

性能	方法 ASTM	SYN-CUT G HF 5	SYN-CUT G HF 7	SYN-CUT G HF 10	SYN-CUT G HF 15
颜色	目测	清澈透明	清澈透明	清澈透明	清澈透明
密度, 15°C, 千克 / 升	D 1298	0.820	0.826	0.8560	0.845
闪点, °C	D 92	126	153	170	190
粘度, 40°C	D 445	4.5	7.5	10.8	13.6
倾点, °C	D 97	-18	-18	-18	-18
铜腐蚀, 100°C, 3 小时	D 130	1b	1b	1b	1b

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值, 由于产品不断研发的需要, 森帝润滑会经常的更新产品资料而不做另行通告。用户应在其适用范围内使用本产品。

上海森帝润滑技术有限公司拥有以上所有版权。

Synnex Oil Co., Ltd.

[www.synnexoil.com](http://www.synnexoil.com)

20141013