

SYN-CUT 560 SERIES

森帝高性能金属加工油 — 森克 560 系列

简介：

森帝高性能金属加工油 — 森克 (SYN-CUT) 560 系列为活性、极压纯油性金属加工油，由高度精练的基础油配合高性能的极压润滑添加剂调配而成，从而使本系列产品有优异的加工性能，用于一些极难加工的金属材料的严苛操作。与竞争对手的切削油相比，森克 (SYN-CUT) 560 系列油品使被加工工件的表面光洁度更高，刀具寿命长，并能有效的控制切屑堆积。

森克 (SYN-CUT) 560 系列为低油雾浅色产品，故能加强切削时的工件能见度及改善机床的操作环境。本系列产品在钻孔及钻深孔加工中，显示出优异的加工特性，加工材料包括一些极难加工的碳刚、合金、高合金钢、耐热钢和某些低含碳量的钢材。在用于高切削速度和较大的进刀量时，更提供极低的刀具磨损。森克 (SYN-CUT) 560 系列对铜及铜合金有侵蚀作用，故不可用作铜及铜合金的加工。

优点：

森克 (SYN-CUT) 560 系列产品在各种应用中表现出色，森克 560 系列的其它特性和潜在效益包括：提高加工表面光洁度，更小的公差，减少切削刃口堆积，降低废品率。

- 出色的机加工性能，延长刀具使用寿命、减少因更换刀具而造成的停机时间从而提高产量
- 制成品的表面更加光洁，公差更小
- 出色的润滑性能，工件温度较低，提高进料速度，可以降低作业成本
- 浅色透明，刀具和工件一目了然
- 低油雾特性，提高工作场所的安全性，油品消耗少
- 广泛的应用性能，适用于对困难钢材的各种高强度的机加工作业

应用：

森克（SYN-CUT）560 系列建议用于对普通或难加工钢材的高强度切削操作。根据不同的产品，具体的应用包括：

- 森克 562 特别适用于钢、不锈钢及合金工件的钻孔，钻深孔（直径小于 20mm）、铣削、攻丝、切割螺纹、拉削以及对小型工件的自动加工（如自动圆珠笔芯的自动数控加工作业）。
- 森克 563 推荐用于钻深孔（直径大于20mm）、锯切、攻丝、切螺纹、铣削、插齿、剃齿、磨齿、拉削、切割和数控加工中心作业。
- 森克 564, 566 推荐用于镗孔、攻丝、车铣、剃齿、插齿、铣齿、滚齿、拉削、切割和数控加工中心作业。

产品典型技术指标：

性能	测试方法	SYN-CUT 562	SYN-CUT 563	SYN-CUT 564	SYN-CUT 566
颜色	目测	黄色	黄色	黄色	黄色
粘度, cSt@40°C	ASTM D445	10.3	19.0	27.0	35.6
粘度, cSt@100°C	ASTM D445	2.8	4.1	4.9	6.0
密度@15°C, 千克/升	ASTM D1298	0.830	0.840	0.852	0.855
闪点, °C	ASTM D92	166	180	190	202
倾点, °C	ASTM D97	-18	-18	-15	-15
铜腐蚀	ASTM D130	4c	4c	4c	4c

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，由于产品不断研发的需要，森帝会经常的更新产品资料而不做另行通告。用户应在其适用范围内使用本产品。

上海森帝润滑技术有限公司拥有以上所有版权。

Synnex Oil Co., Ltd.

www.synnexoil.com