

SYN-CUT 410 SERIES

森帝高品质切削油—森克 410 系列

简介:

森帝切削油—森克 410 系列是高性能多用途的切削油品，不染污工件表面、无侵蚀性，用于轻至中负荷的切削作业，也适宜用作机床的润滑油及用于轻负荷的液压系统。

森克 410 系列由高质量基础油和精选添加剂调配而成，在各种加工应用中对黑色和有色金属提供有效的加工性能。该油品清澈透明，所以可随时看清加工部位。

森克 410 系列具有抗泡性能，即使在剧烈的飞溅过程中亦不易起泡，因而在车床润滑系统中表现出超卓的性能。相对低的倾点和高粘度指数，使其在低温条件下容易泵送，为机床轴承提供足够的油膜强度。

优点:

森克 410 系列除其机加工性能外，还具有其它多种用途，这有助于减少交叉污染的问题，从而提高产量，降低废品率。森克 410 系列可控制刃口堆积并保护刀具尖端不受磨损；可提高表面光洁度，从而减少磨削前对工件表面粗糙度或成型的需要。。

森克 410 系列产品的特性和潜在效益包括:

- 出色的机加工能力，延长刀具使用寿命、减少因更换刀具和修整刀盘而造成的停机时间，从而提高产量
- 提高表面加工精度和表面粗糙度，降低废品率，提高成品质量
- 适合各种进给率和加工速度
- 适用于各种黑色及铜、铝等有色金属的机加工，应用范围广，可以减少库存成本
- 适合多种用途，避免交叉污染问题，进一步减少库存
- 清澈透明，任何时候都对加工部位一目了然

应用：

森克 410 系列推荐用于所有金属的各种轻至中等负荷的加工作业，当机床要求一种通用的油品时，也可当作多用途油品，通过选择适当的粘度，用作机床润滑油和液压油。

森克 411 推荐用于对铝、镁以及铜（黄铜和青铜）的机加工作业，特别适用于深孔钻及类似的高速作业。还可用于螺纹钢的高速低进给加工，以及用作机床高速主轴的润滑油。

森克 414 和417 可用于森克 411所能加工的所有金属（深孔钻一般要求粘度较低的油品），此外，还推荐用于布氏硬度高达200的钢材和铸铁。它们还可用于对难加工的有色合金的切削作业，如硅铜合金、硅青铜合金及铜镍合金。在各种温度条件下都是机床润滑系统非常有效的润滑剂推荐用于所有金属的各种加工作业。当机床要求一种通用的油品时，也可当作多用途油品，用作润滑油和液压油。

产品典型技术指标：

性能	方法	森克 411	森克 414	森克 417
颜色	目测	清澈透明	清澈透明	清澈透明
气味		温和	温和	温和
密度，@ 15℃， 千克 / 升	ASTM D2265	0.82	0.87	0.89
闪点，℃	ASTM D 92	130	182	210
粘度，40℃	ASTM D445	5.6	23.7	46.5
粘度，100℃	ASTM D445	1.7	4.6	6.6
粘度指数	ASTM D 2272	120	115	110
倾点，℃	ASTM D 97	-9	-12	-12
铜腐蚀	ASTM D130	1b	1b	1b

本产品简介系据当时的数据资料编写。所给数据资料均为典型代表值，允许有不影响其性能的轻微变化。用户应在其适用范围内使用本产品。

上海森帝润滑技术有限公司拥有以上所有版权。

Synnex Oil Co., Ltd.

www.synnexoil.com